

HOLEX

Spirálový vrták HSS HOLEX CleverDrill N, bez povlaku, Ø DC h8 (mm resp. palce): 0,7



Údaje o objednávce

Artikové číslo	114031 0,7
GTIN	4062406743437
Třída artiklu	12B

Popis

Provedení:

HOLEX CleverDrill: Stabilní vrták pro všechny standardní aplikace. Vylepšené chování při vrtání díky křížovému vybroušení. Normální vnitřní tloušťka a vnitřní stoupání. Broušený profil. Povrch: Spirálová drážka z temperovaného bronzu.

Doporučení:

Maximální hloubka vrtání:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Upozornění:

Následný produkt pro č. 114030.

Vel. 13,2 – 20: S odsazenou stopkou Ø 12,7 mm.

Vnitřní chlazení: ne

Norma: DIN 338

Tolerance jmenovitý Ø: h8

Vrcholový úhel: 118 stupeň

Stopka: válcová stopka

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 8 mm

Délka drážky pro třísky L_c : 9 mm

Celková délka L: 28 mm

Ø stopky D_s : 0,7 mm

Posuv f v oceli < 750 N/mm²: 0,03 mm/ot,

Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	h8
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	8 mm

Délka drážky pro třísky L_c	9 mm
\varnothing stopky D_s	0,7 mm
Norma	DIN 338
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/ot,
Vrcholový úhel	118 stupeň
Jmenovitý $\varnothing D_c$	0,7 mm
Celková délka L	28 mm
Počet břitů Z	2
Stopka	válcová stopka
Řada	CleverDrill
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	80 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	60 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	vhodný	50 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	32 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	22 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	18 m/min	P
GG(G)	vhodný	30 m/min	K
CuZn	vhodný	40 m/min	N
Olej	vhodný		

mokrý max.

vhodný