

HOLEX**Spirálový vrták HSS HOLEX CleverDrill N, bez povlaku, Ø DC h8 (mm resp. palce): 17,5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	114031 17,5
GTIN	4062406744946
Třída artiklu	12B

Popis**Provedení:**

HOLEX CleverDrill: Stabilní vrták pro všechny standardní aplikace. Vylepšené chování při vrtání díky křížovému vybroušení. Normální vnitřní tloušťka a vnitřní stoupání. Broušený profil. Povrch: Spirálová drážka z temperovaného bronzu.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Upozornění:**Následný produkt pro č. 114030.**

Vel. 13,2 – 20: S odsazenou stopkou Ø 12,7 mm.

Vnitřní chlazení: ne

Norma: DIN 338

Tolerance jmenovitý Ø: h8

Vrcholový úhel: 118 stupeň

Stopka: válcová stopka

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 103,8 mm

Délka drážky pro třísky L_c : 130 mm

Celková délka L: 191 mm

Ø stopky D_s : 12,7 mm

Posuv f v oceli < 750 N/mm²: 0,2 mm/ot,

Technický popis

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	103,8 mm
---	----------

Délka drážky pro třísky L_c	130 mm
Tolerance jmenovitý \emptyset	h8
Jmenovitý $\emptyset D_c$	17,5 mm
Norma	DIN 338
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ot,
Celková délka L	191 mm
Počet břitů Z	2
Vrcholový úhel	118 stupeň
\emptyset stopky D_s	12,7 mm
Stopka	válcová stopka
Řada	CleverDrill
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	80 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	60 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	vhodný	50 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	32 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	22 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	18 m/min	P
GG(G)	vhodný	30 m/min	K
CuZn	vhodný	40 m/min	N

Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný