

HOLEX**Spirálový vrták HSS HOLEX CleverDrill N, bez povlaku, Ø DC h8 (mm resp. palce): 11,7****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114031 11,7 |
| GTIN | 4062406744731 |
| Třída artiklu | 12B |

Popis**Provedení:**

HOLEX CleverDrill: Stabilní vrták pro všechny standardní aplikace. Vylepšené chování při vrtání díky křížovému vybroušení. Normální vnitřní tloušťka a vnitřní stoupání. Broušený profil. Povrch: Spirálová drážka z temperovaného bronzu.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Upozornění:**Následný produkt pro č. 114030.**

Vel. 13,2 – 20: S odsazenou stopkou Ø 12,7 mm.

Vnitřní chlazení: ne

Norma: DIN 338

Tolerance jmenovitý Ø: h8

Vrcholový úhel: 118 stupeň

Stopka: válcová stopka

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 76,5 mm

Délka drážky pro třísky L_c : 94 mm

Celková délka L: 142 mm

Ø stopky D_s : 11,7 mm

Posuv f v oceli < 750 N/mm²: 0,1 mm/ot,

Technický popis

| | |
|----------------|------------|
| Vrcholový úhel | 118 stupeň |
| Ø stopky D_s | 11,7 mm |

| | |
|--|-----------------|
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 76,5 mm |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,1 mm/ot, |
| Norma | DIN 338 |
| Jmenovitý Ø D _c | 11,7 mm |
| Délka drážky pro třísky L _c | 94 mm |
| Počet břitů Z | 2 |
| Celková délka L | 142 mm |
| Stopka | válcová stopka |
| Řada | CleverDrill |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS |
| Typ | N |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 80 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 60 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 50 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 35 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 32 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 22 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 18 m/min | P |
| GG(G) | vhodný | 30 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 40 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |

mokrý max.

vhodný