

HOLEX**Spirálový vrták HSS HOLEX CleverDrill N, bez povlaku, Ø DC h8 (mm resp. palce): 1,95****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	114031 1,95
GTIN	4062406743680
Třída artiklu	12B

Popis**Provedení:**

HOLEX CleverDrill: Stabilní vrták pro všechny standardní aplikace. Vylepšené chování při vrtání díky křížovému vybroušení. Normální vnitřní tloušťka a vnitřní stoupání. Broušený profil. Povrch: Spirálová drážka z temperovaného bronzu.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Upozornění:**Následný produkt pro č. 114030.**

Vel. 13,2 – 20: S odsazenou stopkou Ø 12,7 mm.

Vnitřní chlazení: ne

Norma: DIN 338

Tolerance jmenovitý Ø: h8

Vrcholový úhel: 118 stupeň

Stopka: válcová stopka

Počet břitů Z: 2

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 : 21 mm

Délka drážky pro třísky L_c : 24 mm

Celková délka L: 49 mm

Ø stopky D_s : 1,95 mm

Posuv f v oceli < 750 N/mm²: 0,03 mm/ot,

Technický popis

Norma	DIN 338
Počet břitů Z	2

Tolerance jmenovitý \varnothing	h8
Jmenovitý $\varnothing D_c$	1,95 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	21 mm
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/ot,
Celková délka L	49 mm
Vrcholový úhel	118 stupeň
\varnothing stopky D_s	1,95 mm
Délka drážky pro třísky L_c	24 mm
Stopka	válcová stopka
Řada	CleverDrill
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	80 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	60 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	vhodný	50 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	32 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	22 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	18 m/min	P
GG(G)	vhodný	30 m/min	K
CuZn	vhodný	40 m/min	N
Olej	vhodný		

mokrý max.

vhodný