

**Garant****TK fréza MTC, bez povlaku, Ø h6 DC: 4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202247 4
GTIN	4045197571021
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro vynikající **odvod třísek** u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

**Použití:**

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

**Technický popis**

Počet zubů Z	3
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,015 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	24 mm
Ø břitu $D_c$	4 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,02 mm
Tvar stopky	HA
Uvolňovací Ø $D_1$	3,7 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	80 mm
Délka břitu $L_c$	6,5 mm

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	130 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	100 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	85 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	140 m/min	N
PE-HD	vhodný	100 m/min	N
PA 66	vhodný	110 m/min	N
PEEK	vhodný	100 m/min	N
PF 31	vhodný	85 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	100 m/min	N

Cu	vhodný	80 m/min	N
CuZn	vhodný	100 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		
<b>Služby</b>			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB