

**Garant****TK fréza HPC, ZOx, Ø f8 DC: 5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 202251 5      |
| GTIN           | 4045197538567 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis****Provedení:**

Stabilní hrubovací fréza **bez** rýhovaného ozubení.

Se silným jádrem, **speciálními drážkami na odvádění třísek** a **velkými leštěnými prostorami na třísky.**

**Použití:**

Pro hrubovací frézování s vysokými nároky na povrch obrobku.

**Upozornění:**

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 202017.**

**Technický popis**

|   |         |
|---|---------|
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění                             | 30 mm   |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,08 mm |
| Uvolňovací $\varnothing D_1$  | 4,7 mm  |
| Počet zubů Z  | 3       |
| Tvar stopky   | HA      |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky   | 0,06 mm |
| Šířka rohové fazetky při 45°  | 0,1 mm  |
| $\varnothing$ břítu $D_c$   | 5 mm    |
| $\varnothing$ stopky $D_s$  | 6 mm    |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Celková délka L                                   | 80 mm                            |
| Délka břitu L <sub>c</sub>                        | 8 mm                             |
| Směr přísuvu                                      | horizontální, šikmý a vertikální |
| Stopka  | DIN 6535 HA s h6                 |
| Tolerance jmenovitý Ø                             | f8                               |
| Kvalita vyvážení se stopkou                       | G 2,5 s HA                       |
| Úhel sklonu šroubovice                            | 45 stupeň                        |
| Rohový úhel čela                                  | 45 stupeň                        |
| Povlak  | ZOX                              |
| Řezný materiál                                    | TK                               |
| Norma   | Výrobní norma                    |
| Typ   | W                                |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice                  | nestejný                         |
| Dělení břitů                                      | nestejně                         |
| Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování | 0,3×D při obvodovém frézování    |
| Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D     |
| Vnitřní chlazení                                  | ne                               |
| Strategie obrábění                                | HPC                              |
| Barevný kroužek                                   | žlutá                            |
| Druh produktu                                     | Rohová fréza                     |

## Údaje o uživateli

|                        | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Alu                    | omezené použití | 250 m/min      | N       |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný          | 240 m/min      | N       |
| Al > 10% Si            | vhodný          | 120 m/min      | N       |
| CuZn                   | vhodný          | 120 m/min      | N       |
| mokrý max.             | vhodný          |                |         |
| mokrý min.             | omezené použití |                |         |

|                                    |                 |
|------------------------------------|-----------------|
| suché                              | omezené použití |
| <del>Vzduch</del><br><b>Služby</b> | omezené použití |
| Broušení stopky Typ HB             | 129100 HB       |