

**Garant****TK vrták HPC válcová stopka DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 6,01-Xmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122595 6,01-X
GTIN	4062406754228
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**S povrchovou úpravou DLC** – pro delší životnosti, především pro hliník s vyšším podílem Si.

**Povlak na objednávku – vrácení zboží vyloučeno.** Dodací lhůta cca 3 týdny při dostupnosti základního výrobku skladem. **Dbejte na minimální množství k objednání.**

**3břítý nástroj**, speciálně vyvinutý pro použití s **velmi vysokými posuvy** v hliníkovém materiálu. Výborně se hodí pro stroje s **vysokým příkonem** a stabilními podmínkami obrábění.

- **Speciálně navržená geometrie břítu koncipovaná pro nejvyšší posuvy, snížený řezný tlak a kontrolované lámání třísek.**
- **Velmi jemně vybroušený profil drážky pro bezpečné odvádění třísek.**
- **Dosažení extrémních posuvů a životnosti využitím třetího břítu.**

Špičková technologie příčného břítu zaručuje optimální samostředící vlastnosti a navíc dovoluje navrtávání i na nerovných plochách. 3 vodící fazetky zaručují stabilní výstup z otvoru a přesnou kruhovitost otvoru.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Typ HB k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: Objednávejte pod č. **122596**. Speciální výroba podle přání zákazníka: Zrušení objednávky možné maximálně 3 pracovní dny po obdržení potvrzení objednávky. Vrácení zboží vyloučeno. Nadměrná a nedostatečná dodávka +/-10% (min. 1 kus) vyhrazena.

Dodací lhůta: 10 týdnů.

Minimální objednané množství: 5 ks.

**Technický popis**

Rozsah Ø	6,01 - 7 mm
Posuv f v hliníku tvořícím krátké třísky	0,72 mm/ot,

Celková délka L	91 mm
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	53 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Norma	DIN 6537
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Počet břitů Z	3
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Typ	W
Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	300 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	250 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	200 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

