

Garant**TK fréza s vnitřním chlazením HPC, ZOx, Ø f8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202255 12
GTIN	4045197415110
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Stabilní hrubovací fréza **bez** rýhovaného ozubení.

Se silným jádrem, **speciálními drážkami na odvádění třísek** a **velkými leštěnými prostorami na třísky**.

Použití:

Pro hrubovací frézování s vysokými nároky na povrch obrobku.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučeným následným produktem je č. 202006.

Technický popis

Uvolňovací Ø D ₁	11 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,07 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	36 mm
Tvar stopky	HA
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Počet zubů Z	3
Ø břitu D _c	12 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,09 mm
Ø stopky D _s	12 mm

Celková délka L	83 mm
Délka břitu L _c	26 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	ZOX
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Alu	omezené použití	500 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	480 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	240 m/min	N
CuZn	vhodný	240 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

suché	omezené použití
Vzduch Služby	omezené použití
Broušení stopky Typ HB	129100 HB