

Garant**PKD fréza s vnitřním chlazením tažený řez, PKD, Ø h10 DC: 3mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 209801 3 |
| GTIN | 4062406765149 |
| Třída artiklu | 100 |

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza PKD pro **nejvyšší nároky na obráběcí výkon**. Úhel osy pozitivní $\alpha = 2^\circ$.

Tažený řez pro standardní použití.

Technický popis

| | |
|---|----------------------------------|
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Uvolňovací Ø D ₁ | 2,8 mm |
| Posuv f _z pro obvodové frézování v grafitu | 0,05 mm |
| Posuv f _z pro obvodové frézování v odlitku hliníku | 0,02 mm |
| Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění | 15 mm |
| Ø břitu D _c | 3 mm |
| Posuv f _z pro frézování drážek v grafitu | 0,05 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h10 |
| Ø stopky D _s | 6 mm |
| Rohový úhel čela | 45 stupeň |
| Posuv f _z pro frézování drážek v odlitku hliníku | 0,01 mm |
| Počet zubů Z | 2 |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |

| | |
|--|--|
| Celková délka L | 60 mm |
| Délka břitu L_c | 2,5 mm |
| Šířka rohové fazetky při 45° | 0,1 mm |
| Povlak | PKD |
| Řezný materiál | PKD |
| Norma | Výrobní norma |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | $0,2 \times D$ při obvodovém frézování |
| Vnitřní chlazení | ano |
| Barevný kroužek | černá |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|------------------------|---------|------------|---------|
| Alu | vhodný | 2400 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 2000 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 1500 m/min | N |
| PMMA Akryl | vhodný | 1000 m/min | N |
| PE-HD | vhodný | 900 m/min | N |
| PA 66 | vhodný | 900 m/min | N |
| PEEK | vhodný | 800 m/min | N |
| PVDF GF20 | vhodný | 1200 m/min | N |
| POM GF25 | vhodný | 1200 m/min | N |
| PA 66 GF30 | vhodný | 1000 m/min | N |
| PEEK GF30 | vhodný | 1000 m/min | N |
| PTFE CF25 | vhodný | 1000 m/min | N |
| PEEK CF30 | vhodný | 800 m/min | N |
| Hybridy | vhodný | | |
| MMC | vhodný | 400 m/min | N |

| | | | |
|---------------|--------|-----------|---|
| GFK | vhodný | 500 m/min | N |
| CFK | vhodný | 500 m/min | N |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |
| suché | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |
| Služby | | | |

Broušení stopky Typ HB

129100 HB