

**Garant****PKD fréza s vnitřním chlazením tažený řez, PKD, Ø h10 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209801 6
GTIN	4062406765170
Třída artiklu	100

**Popis****Provedení:**

**Vysoce výkonná fréza PKD pro nejvyšší nároky na obráběcí výkon. Úhel osy pozitivní  $\alpha = 2^\circ$ .**

Tažený řez pro standardní použití.

**Technický popis**

Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,1 mm
Délka břitu $L_c$	15 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v grafitu	0,1 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Ø stopky $D_s$	6 mm
Počet zubů Z	2
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v odlitku hliníku	0,03 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h10
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Celková délka L	60 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	20 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v odlitku hliníku	0,04 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v grafitu	0,1 mm

Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,4 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	6 mm
Povlak	PKD
Řezný materiál	PKD
Norma	Výrobní norma
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,2 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ano
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	2400 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	2000 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	1500 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	1000 m/min	N
PE-HD	vhodný	900 m/min	N
PA 66	vhodný	900 m/min	N
PEEK	vhodný	800 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	1200 m/min	N
POM GF25	vhodný	1200 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	1000 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	1000 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	1000 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	800 m/min	N
Hybridy	vhodný		
MMC	vhodný	400 m/min	N

GFK	vhodný	500 m/min	N
CFK	vhodný	500 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB