

Garant**PKD fréza s vnitřním chlazením tažený řez, PKD, Ø h10 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209801 8
GTIN	4062406765187
Třída artiklu	100

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza PKD pro **nejvyšší nároky na obráběcí výkon**. Úhel osy pozitivní $\alpha = 2^\circ$.

Tažený řez pro standardní použití.

Technický popis

Rohový úhel čela	45 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv f_z pro obvodové frézování v odlitku hliníku	0,05 mm
Celková délka L	80 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f_z pro frézování drážek v odlitku hliníku	0,04 mm
Ø stopky D_s	8 mm
Délka břitu L_c	20 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Uvolňovací Ø D_1	7,4 mm
Ø břitu D_c	8 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v grafitu	0,11 mm

Posuv f_z pro obvodové frézování v grafitu	0,11 mm
Počet zubů Z	2
Tolerance jmenovitý \varnothing	h10
Povlak	PKD
Řezný materiál	PKD
Norma	Výrobní norma
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,2 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ano
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	2400 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	2000 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	1500 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	1000 m/min	N
PE-HD	vhodný	900 m/min	N
PA 66	vhodný	900 m/min	N
PEEK	vhodný	800 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	1200 m/min	N
POM GF25	vhodný	1200 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	1000 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	1000 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	1000 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	800 m/min	N
Hybridy	vhodný		
MMC	vhodný	400 m/min	N

GFK	vhodný	500 m/min	N
CFK	vhodný	500 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		
Služby			
Broušení stopky Typ HB			129100 HB