

Garant**PKD fréza s vnitřním chlazením tlačný řez, PKD, Ø h10 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209802 12
GTIN	4062406765286
Třída artiklu	100

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza PKD pro nejvyšší nároky na obráběcí výkon. Úhel osy negativní $\alpha = -4^\circ$.

Tlačný řez.

Materiál je přitlačován na podložku. Velmi vhodné pro tenké materiály.

Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	h10
Posuv f_z pro obvodové frézování v grafitu	0,14 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	2
Posuv f_z pro obvodové frézování v odlitku hliníku	0,09 mm
Uvolňovací Ø D_1	11 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v grafitu	0,14 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Posuv f_z pro frézování drážek v odlitku hliníku	0,08 mm

Celková délka L	100 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Délka bříty L _c	20 mm
Ø bříty D _c	12 mm
Povlak	PKD
Řezný materiál	PKD
Norma	Výrobní norma
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ano
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Alu	vhodný	2400 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	2000 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	1500 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	1000 m/min	N
PE-HD	vhodný	900 m/min	N
PA 66	vhodný	900 m/min	N
PEEK	vhodný	800 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	1200 m/min	N
POM GF25	vhodný	1200 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	1000 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	1000 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	1000 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	800 m/min	N
Hybridy	vhodný		

MMC	vhodný	400 m/min	N
GFK	vhodný	500 m/min	N
CFK	vhodný	500 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		
Služby			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB