

Garant

PKD fréza s plným rádiusem s vnitřním chlazením přímý řez, PKD, Ø e8 DC: 5mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	209806 5
GTIN	4062406765422
Třída artiklu	100

Popis

Provedení:

Vysoce výkonná PKD fréza pro nejvyšší nároky na výkon při obrábění. Přímý řez pro neutrální použití.

Technický popis

Ø stopky D_s	6 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	15 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v grafitu	0,08 mm
Uvolňovací Ø D_1	4,6 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v grafitu	0,12 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v odlitku hliníku	0,07 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v odlitku hliníku	0,04 mm
Celková délka L	60 mm
Délka břitu L_c	3 mm
Počet zubů Z	2
Ø břitu D_c	5 mm
Rádus R	2,5 mm
Povlak	PKD

Technický list

Řezný materiál	PKD
Norma	Výrobní norma
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $0,2 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,05 \times D$ při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	2400 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	2000 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	1500 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	1000 m/min	N
PE-HD	vhodný	900 m/min	N
PA 66	vhodný	900 m/min	N
PEEK	vhodný	800 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	1200 m/min	N
POM GF25	vhodný	1200 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	1000 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	1000 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	1000 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	800 m/min	N
Hybridy	vhodný		
MMC	vhodný	400 m/min	N
GFK	vhodný	500 m/min	N

Technický list

CFK	vhodný	500 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		