

**Garant****TK rádiusová fréza, bez povlaku, Ø DC: 1,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207106 1,2
GTIN	4045197540423
Třída artiklu	11X

**Technický popis**

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	3 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	1,15 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	1,2 mm
Počet zubů Z	2
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	50 mm
Délka břitu $L_c$	2 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rádus R	0,6 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální

Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,05 \times D$ při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	230 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	180 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	140 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	35 m/min	M
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
CuZn	omezené použití	160 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB