

Garant**PKD torusová fréza s vnitřním chlazením přímý řez, PKD, Ø e8 DC / R1:
10/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209804 10/1,0
GTIN	4062406765392
Třída artiklu	100

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza PKD pro nejvyšší nároky na obráběcí výkon.

Přímý řez pro neutrální použití.

Tolerance řezného poloměru $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Technický popis

Uvolňovací Ø D_1	9,2 mm
Celková délka L	72 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v odlitku hliníku	0,09 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v grafitu	0,1 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Ø břitu D_c	10 mm
Poloměr břitu R_1	1 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v grafitu	0,14 mm
Délka břitu L_c	8 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	32 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet zubů Z	2

Posuv f_z pro obvodové frézování v odlitku hliníku	0,06 mm
Povlak	PKD
Řezný materiál	PKD
Norma	Výrobní norma
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ano
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	2400 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	2000 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	1500 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	1000 m/min	N
PE-HD	vhodný	900 m/min	N
PA 66	vhodný	900 m/min	N
PEEK	vhodný	800 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	1200 m/min	N
POM GF25	vhodný	1200 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	1000 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	1000 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	1000 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	800 m/min	N
Hybridy	vhodný		

MMC	vhodný	400 m/min	N
GFK	vhodný	500 m/min	N
CFK	vhodný	500 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		
Služby			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB