

**Garant****PKD torusová fréza s vnitřním chlazením přímý řez, PKD, Ø e8 DC / R1:  
3/0,3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209804 3/0,3
GTIN	4062406765323
Třída artiklu	100

**Popis****Provedení:**

**Vysoce výkonná fréza PKD pro nejvyšší nároky na obráběcí výkon.**

**Přímý řez** pro neutrální použití.

Tolerance řezného poloměru  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Technický popis**

Celková délka L	50 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v odlitku hliníku	0,03 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	2,8 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v odlitku hliníku	0,05 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	14 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Počet zubů Z	2
Délka břitu $L_c$	2,5 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v grafitu	0,06 mm
Ø břitu $D_c$	3 mm
Poloměr břitu $R_1$	0,3 mm

Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v grafitu	0,1 mm
Povlak	PKD
Řezný materiál	PKD
Norma	Výrobní norma
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ano
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	2400 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	2000 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	1500 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	1000 m/min	N
PE-HD	vhodný	900 m/min	N
PA 66	vhodný	900 m/min	N
PEEK	vhodný	800 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	1200 m/min	N
POM GF25	vhodný	1200 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	1000 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	1000 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	1000 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	800 m/min	N
Hybridy	vhodný		

MMC	vhodný	400 m/min	N
GFK	vhodný	500 m/min	N
CFK	vhodný	500 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB