

Garant**PKD torusová fréza s vnitřním chlazením přímý řez, PKD, Ø e8 DC / R1:
10/0,5mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 209804 10/0,5 |
| GTIN | 4062406765385 |
| Třída artiklu | 100 |

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza PKD pro nejvyšší nároky na obráběcí výkon.

Přímý řez pro neutrální použití.

Tolerance řezného poloměru $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Technický popis

| | |
|--|------------------|
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Posuv f_z pro kopírovací frézování v grafitu | 0,14 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v grafitu | 0,1 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v odlitku hliníku | 0,06 mm |
| Celková délka L | 72 mm |
| Posuv f_z pro kopírovací frézování v odlitku hliníku | 0,09 mm |
| Poloměr břitu R_1 | 0,5 mm |
| Délka břitu L_c | 8 mm |
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 32 mm |
| Uvolňovací Ø D_1 | 9,2 mm |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Počet zubů Z | 2 |

| | |
|--|----------------------------------|
| Ø břitu D_c | 10 mm |
| Povlak | PKD |
| Řezný materiál | PKD |
| Norma | Výrobní norma |
| Tolerance jmenovitý \varnothing | e8 |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,2×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,2×D při obvodovém frézování |
| Vnitřní chlazení | ano |
| Tolerance stopky | h6 |
| Barevný kroužek | černá |
| Druh produktu | Fréza Torus |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|------------------------|---------|------------|---------|
| Alu | vhodný | 2400 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 2000 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 1500 m/min | N |
| PMMA Akryl | vhodný | 1000 m/min | N |
| PE-HD | vhodný | 900 m/min | N |
| PA 66 | vhodný | 900 m/min | N |
| PEEK | vhodný | 800 m/min | N |
| PVDF GF20 | vhodný | 1200 m/min | N |
| POM GF25 | vhodný | 1200 m/min | N |
| PA 66 GF30 | vhodný | 1000 m/min | N |
| PEEK GF30 | vhodný | 1000 m/min | N |
| PTFE CF25 | vhodný | 1000 m/min | N |
| PEEK CF30 | vhodný | 800 m/min | N |
| Hybridy | vhodný | | |

| | | | |
|---------------|--------|-----------|---|
| MMC | vhodný | 400 m/min | N |
| GFK | vhodný | 500 m/min | N |
| CFK | vhodný | 500 m/min | N |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |
| suché | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |
| Služby | | | |

Broušení stopky Typ HB

129100 HB