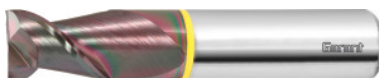


**Garant****TK fréza DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201170 8
GTIN	4045197585172
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Stabilní řezné hrany. Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.  
S **DLC povlakem sp<sup>2</sup>** nejnovější generace.

**Technický popis**

Počet zubů Z	2
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	7,7 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	20 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,04 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	8 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,03 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Celková délka L	58 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	12 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N

Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB