

Garant**Technická fréza GARANT Master Steel – hrubé, TK AlCrN, Typ: G0618****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 547400 G0618 |
| GTIN | 4062406774134 |
| Třída artiklu | 51D |

Popis**Provedení:**

Inovativní geometrie zubů umožňuje **velmi vysoký výkon obrábění** při současně **klidném chodu a dobrém vedení**. Díky optimální tvorbě třísek (žádné špičaté třísky) je dosahováno vysoké kvality povrchu. Stopka \varnothing 6 mm.

Nově vyvinutá inovativní geometrie zubů umožňuje vysoký výkon obrábění při současně extrémně klidném chodu a velmi dobrém vedení. Díky optimální tvorbě třísek (žádné špičaté třísky) je při hrubování a dokončování dosahováno vysoké kvality povrchu.

Vysoce výkonný povlak zajišťuje delší životnost, méně zahřívání, lepší odvod třísek.

- **Vysoký úběr materiálu.**
- **Klidný chod.**
- **Vysoce účinný povlak pro nízké zatížení teplem, delší životnost, vylepšený odvod třísek.**
- **Nejmodernější substrát optimalizovaný pro ocelové materiály.**
- **Extrémní životnosti.**

Technické frézy GARANT jsou vyráběny výlučně na nejmodernějších CNC strojích z vysoce výkonných druhů tvrdokovů s vysokou houževnatostí a nejvyšší stabilitou rezných hran. Stopka je z oceli, pokud je průměr hlavy větší než průměr stopky, v ostatních případech je z tvrdokovu.

Použití:

Optimalizované pro obrábění **oceli a ocelolitiny**.

Použití jak v ručních bruskách, tak i v průmyslových robotech na všechny ocelové materiály. K odstraňování otřepů, srážení hran, čištění, opracování svarových švů a ploch.

Upozornění:

Materiály s horší tepelnou vodivostí; Snižte otáčky, abyste zabránili modrému zbarvení technické frézy a rozmazání.

Technický popis

| | |
|-----------------|---------------------|
| Popis tvaru | ostrý oblouk |
| Ø stopky | 6 mm |
| Tvar | G0618 |
| Délka hlavy | 18 mm |
| Celková délka | 55 mm |
| Jemnost ozubení | hrubý |
| Zkratka ozubení | ocel Z |
| Ø hlavy | 6 mm |
| Řada | GARANT Master Steel |
| Řezný materiál | TK AlCrN |
| Druh produktu | Technická fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | | |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | | |
| Ocel < 55 HRC | vhodný | | |
| Ocel < 60 HRC | vhodný | | |
| Ocel < 67 HRC | vhodný | | |
| GG(G) | vhodný | | |