

**Garant****Technická fréza GARANT Master Steel – hrubé, TK AlCrN, Typ: D1614****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	547400 D1614
GTIN	4062406774127
Třída artiklu	51D

**Popis****Provedení:**

**Inovativní geometrie zubů** umožňuje **velmi vysoký výkon obrábění** při současně **klidném chodu a dobrém vedení**. Díky optimální tvorbě třísek (žádné špičaté třísky) je dosahováno vysoké kvality povrchu. Stopka  $\varnothing$  6 mm.

Nově vyvinutá inovativní geometrie zubů umožňuje vysoký výkon obrábění při současně extrémně klidném chodu a velmi dobrém vedení. Díky optimální tvorbě třísek (žádné špičaté třísky) je při hrubování a dokončování dosahováno vysoké kvality povrchu.

Vysoce výkonný povlak zajišťuje delší životnost, méně zahřívání, lepší odvod třísek.

- **Vysoký úběr materiálu.**
- **Klidný chod.**
- **Vysoce účinný povlak pro nízké zatížení teplem, delší životnost, vylepšený odvod třísek.**
- **Nejmodernější substrát optimalizovaný pro ocelové materiály.**
- **Extrémní životnosti.**

Technické frézy GARANT jsou vyráběny výlučně na nejmodernějších CNC strojích z vysoce výkonných druhů tvrdokovů s vysokou houževnatostí a nejvyšší stabilitou rezných hran. Stopka je z oceli, pokud je průměr hlavy větší než průměr stopky, v ostatních případech je z tvrdokovu.

**Použití:**

Optimalizované pro obrábění **oceli a ocelolitiny**.

Použití jak v ručních bruskách, tak i v průmyslových robotech na všechny ocelové materiály. K odstraňování otřepů, srážení hran, čištění, opracování svarových švů a ploch.

**Upozornění:**

Materiály s horší tepelnou vodivostí; Snižte otáčky, abyste zabránili modrému zbarvení technické frézy a rozmazání.

**Technický popis**

Popis tvaru	koule
Ø hlavy	16 mm
Ø stopky	6 mm
Celková délka	54 mm
Délka hlavy	14 mm
Řada	GARANT Master Steel
Řezný materiál	TK AlCrN
Druh produktu	Technická fréza

**Údaje o uživateli**

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel < 55 HRC	vhodný		
Ocel < 60 HRC	vhodný		
Ocel < 67 HRC	vhodný		
GG(G)	vhodný		