

**Garant****TK mikro drážkovací fréza, AlTiN, Ø DC × LC: 5,8X0,8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	208033 5,8X0,8
GTIN	4062406774622
Třída artiklu	11Z

**Popis****Provedení:**

Speciálně k frézování drážek a cirkulární frézování v otvorech. S optimalizovanou povrchovou úpravou pro univerzální použití téměř ve všech materiálech.

**Tolerance jmenovitého průměru  $D_c = \pm 0,04$  mm.**

**Tolerance délky břitu  $L_c = \pm 0,02$  mm.** Minimální průměr otvoru je 6 mm.

**Upozornění:**

$a_{e_{max}} = 0,1 \times D$ .

Vždy frézujte sousledný chod. Využijte najetí po šroubovici 180° k dosažení plné hloubky drážky. Dbejte na lineární přesazení hloubky drážky.

**Technický popis**

Typ	N
Počet zubů Z	3
Ø stopky $D_s$	6 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	3,8 mm
Délka břitu $L_c$	0,8 mm
Ø břitu $D_c$	5,8 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Celková délka L	58 mm
Délka vyložení $L_1$	15 mm
Povlak	AlTiN

Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	$\pm 0,04$
Směr přísuvu	horizontálně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Rohový úhel čela	90 stupeň
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Drážkovací fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	300 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	100 m/min	M
GGG	vhodný	180 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		