

Garant**TK mikro drážkovací fréza, AlTiN, Ø DC × LC: 5,8X1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	208033 5,8X1,0
GTIN	4062406774646
Třída artiklu	11Z

Popis**Provedení:**

Speciálně k frézování drážek a cirkulární frézování v otvorech. S optimalizovanou povrchovou úpravou pro univerzální použití téměř ve všech materiálech.

Tolerance jmenovitého průměru $D_c = \pm 0,04$ mm.

Tolerance délky břitu $L_c = \pm 0,02$ mm. Minimální průměr otvoru je 6 mm.

Upozornění:

$a_{e_{max}} = 0,1 \times D$.

Vždy frézujte sousledný chod. Využijte najetí po šroubovici 180° k dosažení plné hloubky drážky. Dbejte na lineární přesazení hloubky drážky.

Technický popis

Délka břitu L_c	1 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	3,8 mm
Typ	N
Celková délka L	58 mm
Počet zubů Z	3
\varnothing stopky D_s	6 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,03 mm
\varnothing břitu D_c	5,8 mm
Délka vyložení L_1	15 mm
Povlak	AlTiN

Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Tolerance jmenovitý \varnothing	$\pm 0,04$
Směr přísuvu	horizontálně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Rohový úhel čela	90 stupeň
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Drážkovací fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	300 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	100 m/min	M
GGG	vhodný	180 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		