

**Garant****TK odjehlovač hran spirálový 90°, bez povlaku, Ø h6 DC: 10Mmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	208154 10M
GTIN	4062406774820
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Odjehlovač s leštěným prostorem pro odvod třísek a ostrými břity speciálně pro obrábění hliníku a plastů.

Tolerance: **Rozměr S = +/- 0,2 mm.**

**Úhel špičky = +/- 5 úhlových minut.**

**Skvělá jakost povrchů díky 35° úhlu.** Prodloužené odjehlovače pro vynikající výsledky odjehlování u obzvláště těžce přístupných kontur. Nástroje bez hrotu.

**Použití:**

Velmi vhodný pro **srážení** a **začišťování** hran obrobků a pro **konturovací práce**.

**Technický popis**

Menší Ø D <sub>3</sub>	5 mm
Fazetkové frézování	45 stupeň
Ø břitu D <sub>c</sub>	10 mm
Větší Ø D <sub>2</sub>	10 mm
Celková délka L	100 mm
Rozměr s	3,5 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Počet zubů Z	4
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv f <sub>zV</sub> PMMA Acryl	0,07 mm

Posuv $f_z$ v hliníku tvořícím krátké třísky	0,07 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h6
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální a šikmý
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	90 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Odjehlovače

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	210 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	150 m/min	N
POM GF25	vhodný	150 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	vhodný	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N

mokrě max.  
**Služby**

vhodný

Broušení stopky Typ HB

129100 HB