

Garant**TK rádiusová fréza HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 0,1mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 207240 0,1 |
| GTIN | 4045197276001 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis**Provedení:**

Přesně broušeno pro velmi vysoké nároky na přesnost. Tolerance: Kontura rádiusu = $\pm 0,005$ mm.

Upozornění:

Doporučeným následným produktem je č. 207242.

Technický popis

| | |
|--|---------------|
| Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,0035 mm |
| Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,004 mm |
| Ø břitu D_c | 0,1 mm |
| Počet zubů Z | 2 |
| Ø stopky D_s | 3 mm |
| Celková délka L | 38 mm |
| Délka břitu L_c | 0,2 mm |
| Úhel sklonu šroubovice | 30 stupeň |
| Rádus R | 0,05 mm |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | H |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Tolerance jmenovitý \varnothing | f8 |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,03×D při kopírovacím frézování |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Fréza s plným rádiusem a kulová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 225 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 210 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 180 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 145 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 140 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 85 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 70 m/min | M |
| GG(G) | omezené použití | 350 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 400 m/min | N |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |
| suché | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |