



Tepelný upínač Power Shrink Chuck se systémem Safe-Lock, SK 50 krátké, Ø upnutí D1: 12mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	302307 12
GTIN	4034221062758
Třída artiklu	34I

Popis

Provedení:

Tepelný upínač pro nejvyšší výkon vysoce výkonného třískového obrábění (HPC).

Optimalizovaný design spojuje vysokou tuhost s tlumením vibrací. To šetří stroj, včetně i nástroj.

- **Pojistka nástroje proti vytažení Safe-Lock brání nechtěnému vytažení nástroje.**
- **Vyšší výkon třískového obrábění díky vyšším otáčkám, větším posuvům a větší hloubce upnutí.**
- **Kratší doby potřebné pro obrábění.**
- **Klidný chod zvyšuje kvalitu povrchu a šetří nástroj, včetně i stroj.**
- **Výrobek je vybaven závitovými otvory k vyvažování pomocí šroubů.**
- **Vybaveno uzavíratelnými otvory Cool Jet.**
- **Šroub pro nastavení délky (dráha nastavení 10 mm).**

Použití:

K upínání nástrojů s válcovou stopkou v toleranci h6 s **výbrusem Safe-Lock**. Vhodné pro všechny typy smršťovacích přístrojů, např. indukční, kontaktní a horkovzdušné smršťovací přístroje.

Zvláštní příslušenství:

Fréza s výbrusem Safe-Lock viz TK fréza.

Tažný čep (TČ) č. 308600 – 308800, upínací klíč pro TČ č. 308820 – 308835. Upínací přístroje, příslušenství č. 354210 – 354450, sada vyvažovacích šroubů č. vel. 309906 180.

Upozornění:

Další tepelné upínače se systémem **Safe-Lock** na vyžádání.

Technický popis

Délka vyložení rozměr A	80 mm
Ø D ₂	27 mm
Upínací Ø D ₁	12 mm
Otvor chladicího kanálu	Zamykatelné
Vnější Ø D	55 mm
Maximální hloubka upnutí L _E	47 mm
Upnutí	SK 50 krátké
Norma pro upínání	ISO 7388-1
Tvar	ADB
Kvalita vyvážení G při otáčkách	G 2,5 při 25000 min ⁻¹
Obvodová házivost	3 µm
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	HSC
Zajištění nástroje proti vytažení	Safe-Lock h6
Druh produktu	Tepelný upínací trn