



## Tepelný upínač Power Shrink Chuck se systémem Safe-Lock, HSK-A 63 velmi krátký, Ø upnutí D1: 20mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	307935 20
GTIN	4034221063694
Třída artiklu	34I

### Popis

#### Provedení:

Tepelný upínač pro nejvyšší výkon vysoce výkonného třískového obrábění (HPC).

Optimalizovaný design spojuje vysokou tuhost s tlumením vibrací. To šetří stroj, včetně i nástroj.

- **Pojistka nástroje proti vytažení Safe-Lock brání nechtěnému vytažení nástroje.**
- **Vyšší výkon třískového obrábění díky vyšším otáčkám, větším posuvům a větší hloubce upnutí.**
- **Kratší doby potřebné pro obrábění.**
- **Klidný chod zvyšuje kvalitu povrchu a šetří nástroj, včetně i stroj.**
- **Výrobek je vybaven závitovými otvory k vyvažování pomocí šroubů.**
- **Vybaveno uzavíratelnými otvory Cool Jet.**
- **Šroub pro nastavení délky (dráha nastavení 10 mm).**

#### Použití:

K upínání nástrojů s válcovou stopkou v toleranci h6 s **výbrusem Safe-Lock**. Vhodné pro všechny typy smršťovacích přístrojů, např. indukční, kontaktní a horkovzdušné smršťovací přístroje.

#### Zvláštní příslušenství:

Fréza s výbrusem Safe-Lock viz TK fréza.

Trubička pro vnitřní chlazení č. 309880, nástrčný klíč č. 309890, upínací přístroje č. 354210 – 354450, sada vyvažovacích šroubů č. 309906 vel. 180.

#### Upozornění:

Další tepelné upínače se systémem **Safe-Lock** na vyžádání.

### Technický popis

Vnější Ø D	43,5 mm
Ø D <sub>2</sub>	35,5 mm
Ø upnutí D <sub>1</sub>	20 mm
Otvor chladicího kanálu	Zamykatelné
Délka vyložení rozměr A	75 mm
Maximální hloubka upnutí L <sub>E</sub>	49 mm
Upnutí	HSK-A 63 velmi krátký
Norma pro upínání	DIN 69893
Norma pro upínání	DIN 69893
Tvar	A
Kvalita vyvážení G při otáčkách	G 2,5 při 25000 min <sup>-1</sup>
Obvodová házivost	3 µm
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	HSC
Zajištění nástroje proti vytažení	Safe-Lock h6
Druh produktu	Tepelný upínací trn