

**TK fréza Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202432 2
GTIN	4062406776961
Třída artiklu	12Y

**Popis****Provedení:**

K **hrubování při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu. **Inovativní geometrie a vysokovýkonný povlak** pro vynikající výrobní výsledky a provozní životnosti v různých materiálech. **Vysoká vlastní stabilita** a klidný chod díky nerovnoměrnému dělení.

**Technický popis**

Délka břitu $L_c$	5 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	2 mm
Celková délka L	57 mm
Počet zubů Z	3
Rohový úhel čela	45 stupeň
Uvolňovací $\varnothing D_1$	1,9 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	10 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,06 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Řada	Pro Uni
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití		
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití
GG(G)	vhodný
Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný