

**TK fréza Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202432 10
GTIN	4062406777227
Třída artiklu	12Y

**Popis****Provedení:**

K **hrubování při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu. **Inovativní geometrie a vysokovýkonný povlak** pro vynikající výrobní výsledky a provozní životnosti v různých materiálech. **Vysoká vlastní stabilita** a klidný chod díky nerovnoměrnému dělení.

**Technický popis**

Počet zubů Z	3
Celková délka L	72 mm
Délka břitu $L_c$	22 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	30 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,2 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø břitu $D_c$	10 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	9,7 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Řada	Pro Uni
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití		
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití
GG(G)	vhodný
Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný