

**TK fréza Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202432 20
GTIN	4062406777258
Třída artiklu	12Y

Popis**Provedení:**

K **hrubování při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu. **Inovativní geometrie a vysokovýkonný povlak** pro vynikající výrobní výsledky a provozní životnosti v různých materiálech. **Vysoká vlastní stabilita** a klidný chod díky nerovnoměrnému dělení.

Technický popis

Ø břitu D_c	20 mm
Celková délka L	104 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,08 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,07 mm
Délka břitu L_c	41 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Uvolňovací Ø D_1	19,5 mm

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	52 mm
\varnothing stopky D_s	20 mm
Počet zubů Z	3
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Řada	Pro Uni
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití		
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	omezené použití
GG(G)	vhodný
Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suché	vhodný
Vzduch	vhodný