

**Garant**
**TK fréza DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 7mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202280 7
GTIN	4045197116383
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**

S **excentrickým podbroušením**. Konstrukční délky podobné **DIN 6527**.

Tolerance: Velikost jmenovitého Ø **D<sub>c</sub> = e8**.

**Technický popis**

Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	6,8 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Počet zubů Z	3
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,033 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	27 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	7 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Celková délka L	63 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	16 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Korekční faktor pro v <sub>c</sub>	1,5
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8

Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	omezené použití		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB