


**TK rádiusová fréza, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207155 10
GTIN	4045197126580
Třída artiklu	12X

**Technický popis**

Ø břitu $D_c$	10 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,068 mm
Počet zubů Z	2
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková délka L	100 mm
Délka břitu $L_c$	14 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rádus R	5 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	h10
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,05 \times D$ při kopírovacím frézování

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	350 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	250 m/min	N
Ocel < 900 N/mm	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	70 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	70 m/min	M
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	omezené použití	320 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------