

**Garant****TK rádiusová fréza HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 1,1mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 207240 1,1    |
| GTIN           | 4045197126993 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis****Provedení:**

**Přesně broušeno pro velmi vysoké nároky na přesnost.** Tolerance: Kontura rádiusu =  $\pm 0,005$  mm.

**Upozornění:**

Doporučeným následným produktem je č. 207242.

**Technický popis**

|                                                                      |               |
|----------------------------------------------------------------------|---------------|
| Počet zubů Z                                                         | 2             |
| Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,007 mm      |
| Ø břitu $D_c$                                                        | 1,1 mm        |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$   | 0,006 mm      |
| Ø stopky $D_s$                                                       | 3 mm          |
| Celková délka L                                                      | 50 mm         |
| Délka břitu $L_c$                                                    | 3 mm          |
| Úhel sklonu šroubovice                                               | 30 stupeň     |
| Rádus R                                                              | 0,55 mm       |
| Povlak                                                               | TiAlN         |
| Řezný materiál                                                       | TK            |
| Norma                                                                | Výrobní norma |
| Typ                                                                  | H             |

|                                          |                                       |
|------------------------------------------|---------------------------------------|
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$        | f8                                    |
| Směr přísuvu                             | Horizontální, šikmý a vertikální      |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování         |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,03×D při kopírovacím frézování      |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6                      |
| Vnitřní chlazení                         | ne                                    |
| Strategie obrábění                       | HPC                                   |
| Barevný kroužek                          | bez                                   |
| Druh produktu                            | Fréza s plným rádiusem a kulová fréza |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 225 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 210 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 180 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 145 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 140 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 85 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 70 m/min  | M       |
| GG(G)                         | omezené použití | 350 m/min | K       |
| CuZn                          | omezené použití | 400 m/min | N       |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |           |         |
| suché                         | vhodný          |           |         |
| Vzduch                        | vhodný          |           |         |