

Garant**TK rádiusová fréza HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 1,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207240 1,2
GTIN	4045197127006
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Přesně broušeno pro velmi vysoké nároky na přesnost. Tolerance: Kontura rádiusu = $\pm 0,005$ mm.

Upozornění:

Doporučeným následným produktem je č. 207242.

Technický popis

Počet zubů Z	2
Ø břitu D_c	1,2 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,007 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Ø stopky D_s	3 mm
Celková délka L	50 mm
Délka břitu L_c	3 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rádus R	0,6 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H

Tolerance jmenovitý \varnothing	f8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,03×D při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	225 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	210 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	145 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	70 m/min	M
GG(G)	omezené použití	350 m/min	K
CuZn	omezené použití	400 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		