

**Garant**
**TK fréza GARANT Master INOX s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203116 10
GTIN	4062406783488
Třída artiklu	11Z

**Popis**
**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza s **nerovnoměrnou rozložením břitů** a **nerovnoměrným stoupáním šroubovice**. **Vysoká procesní spolehlivost** a také **lepší odvod třísek** díky **zvětšeným prostorům pro třísky**. **Optimalizovaný tvrdokovový substrát** pro **vyšší pevnost v ohybu** a **extrémní provozní životnost**, také u nerezových ocelí v oblasti vysokých výkonů, zejména v materiálech Duplex. **Děliče třísek** jsou na břitech **umístěné předsazeně**.

**Výhoda:**

Snížené vytahovací síly díky zmenšenému úhlu šroubovice.

**Upozornění:**

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 a 204019.

$a_{e_{max}} = 0, 12 \times D$  pro obrábění TPC.

**Technický popis**

Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková délka L	72 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Ø břitu $D_c$	10 mm
Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Počet zubů Z	6

Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,8 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Rohový úhel čela	45 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Délka břitu $L_c$	22 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Úhel sklonu šroubovice	36 stupeň
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	30 mm
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,12 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	vhodný		