

Garant**TK fréza GARANT Master INOX s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203116 12
GTIN	4062406783495
Třída artiklu	11Z

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza s **nerovnoměrnou rozložením břitů** a **nerovnoměrným stoupáním šroubovice**. **Vysoká procesní spolehlivost** a také **lepší odvod třísek** díky **zvětšeným prostorům pro třísky**. **Optimalizovaný tvrdokovový substrát** pro **vyšší pevnost v ohybu** a **extrémní provozní životnost**, také u nerezových ocelí v oblasti vysokých výkonů, zejména v materiálech Duplex. **Děliče třísek** jsou na břitech **umístěné předsazeně**.

Výhoda:

Snížené vytahovací síly díky zmenšenému úhlu šroubovice.

Upozornění:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 a 204019.

$a_{e_{max}} = 0, 12 \times D$ pro obrábění TPC.

Technický popis

Délka břitu L_c	26 mm
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm ²	0,078 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,24 mm
Celková délka L	83 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Ø stopky D_s	12 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň

Tolerance jmenovitý \varnothing	f8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
\varnothing břitu D_c	12 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	36 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11,8 mm
Úhel sklonu šroubovice	36 stupeň
Počet zubů Z	6
Počet lamačů třísek	1
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,12×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	240 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	170 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	140 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	vhodný		