

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203117 8
GTIN	4062406783655
Třída artiklu	11Z

**Popis****Provedení:**

Vysoce výkonná fréza s **nerovnoměrnou rozložením břitů** a **nerovnoměrným stoupáním šroubovice**. **Vysoká procesní spolehlivost** a také **lepší odvod třísek** díky **zvětšeným prostorům pro třísky**. **Optimalizovaný tvrdokovový substrát** pro **vyšší pevnost v ohybu** a **extrémní provozní životnost**, také u nerezových ocelí v oblasti vysokých výkonů, zejména v materiálech Duplex. **Děliče třísek** jsou na břitech **umístěné předsazeně**.

**Výhoda:**

Snížené vytahovací síly díky zmenšenému úhlu šroubovice.

**Upozornění:**

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 a 204019.

$a_{e,max} = 0, 1 \times D$  pro obrábění TPC.

**Technický popis**

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Šířka rohové fazetky při 45°	0,16 mm
Délka břitu $L_c$	24 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Počet zubů Z	6
Uvolňovací Ø $D_1$	7,8 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	30 mm

Úhel sklonu šroubovice	36 stupeň
Střední tloušťka třísek $h_{\max}$ pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Celková délka L	68 mm
Ø břitu $D_c$	8 mm
Ø stopky $D_s$	8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Rohový úhel čela	45 stupeň
Počet lamačů třísek	1
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	vhodný		