

**SIMTEK****Axiální zapichovací destička simturm AX na otvory levá, L<sub>2</sub> = 15,2 mm, Ø D<sub>min</sub> / w: 6,2/1,5mm**

## Údaje o objednávce

|                |                |
|----------------|----------------|
| Artikové číslo | 270647 6,2/1,5 |
| GTIN           | 2050002067264  |
| Třída artiklu  | 24U            |

## Popis

**Provedení:**

Povlak: X800 (nástupce povlaku GN39)

**Pozor:**

Větší Ø zápichů jsou možné bez modifikací.

D<sub>1</sub> = D<sub>min</sub> vnitřní Ø.D<sub>2</sub> = D<sub>min</sub> vnější Ø.

## Technický popis

|  |                              |
|--|------------------------------|
| f  | 2,95 mm                      |
| Pro otvory od Ø D <sub>min</sub>           | 6,2 mm                       |
| Šířka zápichu w                            | 1,5 mm                       |
| Maximální hloubka zápichu t <sub>max</sub> | 3 mm                         |
| Ø D  | 6 mm                         |
| Rádus R                                    | 0,15 mm                      |
| Označení výrobce                           | AHFPX800                     |
| Užitná délka                               | 15,2 mm                      |
| Atribut názvu produktu                     | L <sub>2</sub> = 15,2 mm     |
| Druh produktu                              | Řezná vložka pro soustružení |

**Údaje o uživateli**

|                              | <b>Použití</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Kód ISO</b> |
|------------------------------|----------------|----------------------|----------------|
| Hliník (krátké třísky)       | vhodný         | 400 m/min            | N              |
| Al > 10% Si                  | vhodný         | 240 m/min            | N              |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný         | 180 m/min            | P              |
| Ocel < 900 N/mm              | vhodné         | 130 m/min            | P              |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodné         | 100 m/min            | M              |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | vhodné         | 70 m/min             | M              |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | vhodný         | 40 m/min             | S              |
| GG(G)                        | vhodné         | 110 m/min            | K              |
| CuZn                         | vhodné         | 210 m/min            | N              |
| kontinuální                  | vhodný         |                      |                |
| nepravidelný                 | vhodný         |                      |                |
| mokrý max.                   | vhodný         |                      |                |