

Garant**TK fréza MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 8,5mm**

Údaje o objednávce

Artikové číslo	202392 8,5
GTIN	4045197538840
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:

Speciální geometrie prostoru na třísky a zesílené jádro.

MTC hrubovací fréza s možností obrábění v 1,5×D plném materiálu.

S excentrickým podbroušením.

Konstrukční délky podobné **DIN 6527 dlouhé.**

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Technický popis

Ø břitu D_c	8,5 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Uvolňovací Ø D_1	8,2 mm
Počet zubů Z	3
Ø stopky D_s	10 mm
Celková délka L	72 mm
Délka břitu L_c	22 mm
Směr přířuvu	horizontální, šikmý a vertikální

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	SiTiN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	90 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	160 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		