

**TK čtvrtová rádiusová fréza, TiSiN, Rádus r: 4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	208022 4
GTIN	4062406785932
Třída artiklu	12X

**Popis****Provedení:****Přímé drážky, bez zkreslení profilu.**Tolerance:  $r = \pm 0,01 \text{ mm}$ .**Použití:**Pro zaoblování a odjehlování **hran s konturami**.**Technický popis**

Délka břitu $L_c$	4 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	16 mm
Celková délka $L$	82 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Menší $\varnothing D_3$	8 mm
Rádus $r$	4 mm
Počet zubů $Z$	4
Větší $\varnothing D_2$	16 mm
Rádusové frézování	dopředu
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK

Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance kontury rádiusu	±0,01
Směr přířezu	horizontálně
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Radiusova freza 7mm

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	800 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	600 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75 m/min	M
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB