

**Garant**

**Tepelný upínací trn s tlumením vibrací, s čelními chladicími tryskami, SK 50 A  
= 120, Ø upnutí D1: 10mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	302214 10
GTIN	4062406787189
Třída artiklu	31A

**Popis****Provedení:**

- Žáruvzdorná ocel.
- Integrované nastavení délky nástrojů.
- Pro HSS a TK nástroje.
- Stopky přesoustruženy natvrdo (klidný chod!).
- S otvorem pro čip RFID/Balluff.
- S vrtáním chladicího kanálu a uzavíratelnými závity.
- Se závitovými otvory pro vyvažovací šrouby.
- Zesílené provedení, příp. kontura.
- Leštěný povrch.
- Speciálně uložené tvrdokovové jádro v tělese tepelného upínače.

**Výhoda:**

- S tlumením vibrací.
- Lepší povrch obrobku.
- Optimalizovaná doba životnosti nástroje.
- Vyšší procesní bezpečnost.
- Minimální náchylnost ke korozi díky leštěnému povrchu.

**Použití:**

K upnutí nástrojů s cylindrickou stopkou (tolerance stopky h6). Vhodné pro indukční, kontaktní a horkovzdušné smršťovací přístroje.

**Zvláštní příslušenství:**

Tažný čep (TČ) č. 308600 – 308800.

Upínací klíč pro TČ. 308820 – 308835.

Prodloužení tepelných upínačů č. 302410 – 302419.

Smršťovací přístroje, příslušenství č. 354210 – 354450.  
Sada vyvažovacích šroubů č. 309906 vel. 180.

## Technický popis

Vnější Ø D	32 mm
Délka vyložení rozměr A	120 mm
L <sub>2</sub>	58,9 mm
Otvor chladicího kanálu	Zamykatelné
Ø D <sub>3</sub>	80 mm
Upínací Ø D <sub>1</sub>	10 mm
Ø D <sub>2</sub>	24 mm
Upnutí	SK 50 A = 120
Norma pro upínání	ISO 7388-1
Tvar	ADB
Vnitřní chlazení	ano
Kvalita vyvážení G při otáčkách	G 2,5 při 25000 min <sup>-1</sup>
Obvodová házivost	≤ 3 µm
Strategie obrábění	HSC
Strategie obrábění	HPC
Kmitání	tlumené
Druh produktu	Tepelný upínací trn