

Garant

**Tepelný upínací trn s tlumením vibrací, s čelními chladicími tryskami, SK 50 A
= 120, Ø upnutí D1: 16mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	302214 16
GTIN	4062406787202
Třída artiklu	31A

Popis**Provedení:**

- **Žáruvzdorná ocel.**
- **Integrované nastavení délky nástrojů.**
- **Pro HSS a TK nástroje.**
- **Stopky přesoustruženy natvrdo (klidný chod!).**
- **S otvorem pro čip RFID/Balluff.**
- **S vrtáním chladicího kanálu a uzavíratelnými závity.**
- **Se závitovými otvory pro vyvažovací šrouby.**
- **Zesílené provedení, příp. kontura.**
- **Leštěný povrch.**
- **Speciálně uložené tvrdokovové jádro v tělese tepelného upínače.**

Výhoda:

- **S tlumením vibrací.**
- **Lepší povrch obrobku.**
- **Optimalizovaná doba životnosti nástroje.**
- **Vyšší procesní bezpečnost.**
- **Minimální náchylnost ke korozi díky leštěnému povrchu.**

Použití:

K upnutí nástrojů s cylindrickou stopkou (tolerance stopky h6). Vhodné pro indukční, kontaktní a horkovzdušné smršťovací přístroje.

Zvláštní příslušenství:

Tažný čep (TČ) č. 308600 – 308800.

Upínací klíč pro TČ. 308820 – 308835.

Prodloužení tepelných upínačů č. 302410 – 302419.

Smršťovací přístroje, příslušenství č. 354210 – 354450.
Sada vyvažovacích šroubů č. 309906 vel. 180.

Technický popis

L ₂	65,9 mm
Upínací Ø D ₁	16 mm
Vnější Ø D	34 mm
Délka vyložení rozměr A	120 mm
Ø D ₃	80 mm
Ø D ₂	27 mm
Otvor chladicího kanálu	Zamykatelné
Upnutí	SK 50 A = 120
Norma pro upínání	ISO 7388-1
Tvar	ADB
Vnitřní chlazení	ano
Kvalita vyvážení G při otáčkách	G 2,5 při 25000 min ⁻¹
Obvodová házivost	≤ 3 µm
Strategie obrábění	HSC
Strategie obrábění	HPC
Kmitání	tlumené
Druh produktu	Tepelný upínací trn