

**Garant****TK fréza DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 8,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202280 8,5
GTIN	4045197116413
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S **excentrickým podbroušením**. Konstrukční délky podobné **DIN 6527**.

Tolerance: Velikost jmenovitého Ø **D<sub>c</sub> = e8**.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Počet zubů Z	3
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	32 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	8,3 mm
Ø břitu $D_c$	8,5 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková délka L	72 mm
Délka břitu $L_c$	19 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Korekční faktor pro $v_c$	1,5
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8

Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB