

**Garant****TK kulová fréza 220°, TiAlN, Ø DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207175 6
GTIN	4045197126689
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Přesný tvar rádiusu bez deformace profilů.

Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

Tolerance: Kontura rádiusu =  $\pm 0,01$  mm.

S úhlem vytočení 220°. Velikost jmen. Ø:  $D_c = f8$

**Upozornění:**

Podbrus podle délky břitu  $L_c$  kónicky se rozšiřující.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v oceli $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,044 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	5,9 mm
Počet zubů Z	2
Délka břitu $l_c$	4 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	30 mm
Ø břitu $D_c$	6 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	100 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rádus R	3 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Norma	Výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,03xD při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	575 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	390 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	390 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	280 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200 m/min	M
GG(G)	vhodný	575 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

### Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB