TK fréza HAIMER MILL, AlTiN, ⌀ f9 DC: 16mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	220292 16
GTIN	4034221164056
Třída artiklu	26X

Popis

Provedení:
Pro **univerzální použití** v ocelových materiálech a vysoce legovaných ocelích, zejména ocelích INOX. S **válcovým jádrem** pro optimalizovanou tuhost nástroje při frézování drážek. Zaručená procesní spolehlivost při šikmém zanořování (ramping) a kruhovém frézování díky **speciální geometrii čela.**
Upozornění:
Typ **HB** objednávejte pod **č. 220293**.
Upínače nástrojů se zajištěním proti vytažení SAFE-LOCK najdete v části věnované upínací technice.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm^2	0,088 mm
Počet zubů Z	4
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Délka břitu L_c	48 mm
⌀ břitu D_C	16 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Tolerance jmenovitý ⌀	f8
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uvolňovací ⌀ D_1	15,2 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm^2	0,104 mm

∅ stopky D_s	16 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	64 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Šířka rohové fazetky při 45°	0,32 mm
Celková délka L	115 mm
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejné
Dělení břitů	nestejné
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 0,5×D
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	480 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	350 m/min	N
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	275 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	255 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	210 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	190 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	vhodný	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	vhodný	75 m/min	M

Ti > 850 N/mm²	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	omezené použití	155 m/min	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokré max.	vhodný		
mokré min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		