

**TK fréza HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220292 20
GTIN	4034221164070
Třída artiklu	26X

Popis**Provedení:**

Pro **univerzální použití** v ocelových materiálech a vysoce legovaných ocelích, zejména ocelích INOX. S **válcovým jádrem** pro optimalizovanou tuhost nástroje při frézování drážek. Zaručená procesní spolehlivost při šikmém zanořování (ramping) a kruhovém frézování díky **speciální geometrii čela**.

Upozornění:

Typ **HB** objednávejte pod č. **220293**.

Upínače nástrojů se zajištěním proti vytažení SAFE-LOCK najdete v části věnované upínací technice.

Technický popis

Ø břitu D_c	20 mm
Počet zubů Z	4
Rohový úhel čela	45 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Celková délka L	133 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Šířka rohové fazetky při 45°	0,4 mm

Ø stopky D_s	20 mm
Uvolňovací Ø D_1	19 mm
Délka břitu L_c	60 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	80 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $0,5 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,05 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	480 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	350 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	275 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	255 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	210 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	190 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	95 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	75 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	omezené použití	155 m/min	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		