


TK fréza HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC: 20mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	220289 20
GTIN	4034221136893
Třída artiklu	26X

Popis
Provedení:

Pro **univerzální použití** v ocelových materiálech a vysoce legovaných ocelích, zejména ocelích INOX. S **válcovým jádrem** pro optimalizovanou tuhost nástroje při frézování drážek. Zaručená procesní spolehlivost při šikmém zanořování (ramping) a kruhovém frézování díky **speciální geometrii čela**.

Upozornění:

Upínače nástrojů se zajištěním proti vytažení SAFE-LOCK najdete v části věnované upínací technice.

Typ **HB** objednávejte pod **č. 220291**.

Technický popis

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø stopky D _s	20 mm
Ø břitu D _c	20 mm
Uvolňovací Ø D ₁	19 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Rohový úhel čela	90 stupeň
Počet zubů Z	4
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,13 mm
Úhel sklonu šroubovice	32 stupeň
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	52 mm

Tolerance jmenovitý Ø	f8
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,11 mm
Délka břitů L_c	38 mm
Celková délka L	105 mm
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 0,5×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	480 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	350 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	275 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	255 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	210 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	190 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	35 m/min	S

GG(G)	omezené použití	155 m/min	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		
Služby			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB