

**TK torusová fréza HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 5/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220296 5/1,0
GTIN	4034221143006
Třída artiklu	26X

Popis**Provedení:**

Pro **univerzální použití** v ocelových materiálech a vysoce legovaných ocelích, zejména ocelích INOX. S **válcovým jádrem** pro optimální tuhost nástroje při frézování drážek. Zaručená procesní spolehlivost při šikmém zanořování a kruhovém frézování díky **speciální geometrii čela**.

Upozornění:

Typ **HB** objednávejte pod č. **220297**.

Upínač nástrojů se zajištěním proti vytažení SAFE-LOCK najdete v části věnované upínací technice.

Technický popis

Ø břitu D_c	5 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Celková délka L	58 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Délka břitu L_c	13 mm
Poloměr břitu R_1	1 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uvolňovací Ø D_1	4,8 mm
Úhel sklonu šroubovice	32 stupeň
Počet zubů Z	4

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	18 mm
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerance jmenovitý \varnothing	f9
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $0,5 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $0,5 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití		
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	480 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	375 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný		
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	omezené použití		
GG(G)	omezené použití		

Uni	vhodný
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	vhodný
Vzduch	vhodný