

**TK torusová fréza HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 12/4,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220296 12/4,0
GTIN	4034221143228
Třída artiklu	26X

Popis**Provedení:**

Pro **univerzální použití** v ocelových materiálech a vysoce legovaných ocelích, zejména ocelích INOX. S **válcovým jádrem** pro optimální tuhost nástroje při frézování drážek. Zaručená procesní spolehlivost při šikmém zanořování a kruhovém frézování díky **speciální geometrii čela**.

Upozornění:

Typ **HB** objednávejte pod č. **220297**.

Upínač nástrojů se zajištěním proti vytažení SAFE-LOCK najdete v části věnované upínací technice.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,078 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,066 mm
Poloměr břitu R_1	4 mm
Délka břitu L_c	26 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Uvolňovací Ø D_1	11,4 mm
Celková délka L	84 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	36,5 mm
Počet zubů Z	4
Úhel sklonu šroubovice	32 stupeň

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø břitu D_c	12 mm
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f9
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejné
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $0,5 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $0,5 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití		
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	480 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	375 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný		
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný		
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný		
INOX < 900 N/mm ²	vhodný		
INOX > 900 N/mm ²	vhodný		
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití		
GG(G)	omezené použití		

Uni	vhodný
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	vhodný
Vzduch	vhodný