

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220320 10
GTIN	4034221134196
Třída artiklu	26Y

Popis**Provedení:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Lze použít jako univerzální nástroj. Jedinečná geometrie čela pro šikmé zanořování a vrtací cirkulární frézování. První volba pro aplikace s krátkými vyloženími.

DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series: První volba pro aplikace s dlouhými vyloženími a nestabilními upínacími podmínkami. Pro obzvláště hladký chod s dlouhými vyloženími používejte přednostně TK prodloužení.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Ø břitů D	10 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Délka břitu L_2	15 mm
Doporučený utahovací moment	20 Nm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Rozměr klíče OK	8 mm
Délka vyložení L_1	15 mm
Ø D_2	9,6 mm
Celková délka L	20 mm

DUO-LOCK rozhraní	DL10
Rohový úhel čela	45 stupeň
Počet břitů Z	4
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Dělení břitů	nestejně
Úhel sklonu šroubovice	37 stupeň
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru ae při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ne
Vhodné upínání	se závitem
Druh produktu	Řezná vložka pro frézování

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	240 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	240 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	30 m/min	S

GG(G)	omezené použití	110 m/min	K
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		