

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1/R: 12/3,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	220334 12/3,0
GTIN	4034221141606
Třída artiklu	26Y

**Popis****Provedení:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Lze použít jako univerzální nástroj. Jedinečná geometrie čela pro šikmé zanořování a vrtací cirkulární frézování. První volba pro aplikace s krátkými vyloženími.

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** První volba pro aplikace s dlouhými vyloženími a nestabilními upínacími podmínkami. Pro obzvláště hladký chod s dlouhými vyloženími použijte přednostně TK prodloužení.

**Technický popis**

Ø břitů D	12 mm
Rozměr klíče OK	9,5 mm
DUO-LOCK rozhraní	DL12
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Doporučený utahovací moment	30 Nm
Délka břitu $L_2$	18 mm
Celková délka L	24 mm
Délka vyložení $L_1$	18 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Ø $D_2$	11,5 mm
Počet břitů Z	4

Rohový rádius	3 mm
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Dělení břitů	nestejně
Úhel sklonu šroubovice	37 stupeň
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ano
Vhodné upínání	se závitem
Druh produktu	Řezná vložka pro frézování

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	240 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	240 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	S
GG(G)	omezené použití	110 m/min	K
Uni	vhodný		

Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	vhodný
Vzduch	vhodný